

Технічні характеристики для решіток

Лазерний різ листових матеріалів проводиться на сучасному лазерному обладнанні, що дозволяє з високою точністю різати матеріали такі як (ХДФ, МДФ, фанеру і т.д).

- ☕ Товщина матеріалу для різання лазером: МДФ до 8мм, фанера до 6мм.
- ☕ Товщина променя в точці різку 0,15 - 0,2 мм.
- ☕ Габарити оброблюваної зони (різка): 1270x870мм.
- ☕ Розмір одиничного виробу може досягати 1270x1760 мм. При стикуванні декількох елементів габарити кінцевого виробу необмежені, при накладенні декількох шарів товщина не обмежена.
- ☕ Всі листові матеріали, які надаються замовником, повинні бути рівними, не деформованими і не мати форму гвинта.
- ☕ Заготовка замовника повинна мати технологічні поля розміром не менше 10 мм від зовнішнього контуру вирізаного зображення. Розмір заготовки більше 1270-870 повинен мати чітку діагональ.
- ☕ Усі матеріали, вироби, заготовки клієнта які надаються для обробки повинні бути представлені з запасом в обсязі 10% від загального обсягу або не менше двох заготовок.
- ☕ На декоративних решітках вказувати відступ прямого поля до початку малюнка. Якщо в замовленні не вказано відступ, в такому випадку відступ буде 7-8мм.

Для прорахунку довжини різку декорів замовника необхідно надати файл в CorelDraw (* .cdr) 13-версії (масштаб 1 : 1)

Спеціальна програма автоматично обчислює довжину всіх кривих виробів і показує вартість.

Замовлення які виготовляються на матеріалі «фанера», заготовки надаються замовником. Фанера повинна бути ФК, сорт 1/1 або 1/2, клас Ш2, емісії Е1 з деревини хвойних порід. Екологічно безпечна (клас емісії формальдегіду Е1), калібрований, шліфована фанера ФК, вироблена в суворій відповідності до ГОСТ 3916.1-96, на поверхні якої дефекти практично відсутні. Даний сорт ідеальний для лазерного різання, декоративного оздоблення та столярних робіт.

Пам'ятайте, що лазер буде "обпалювати" матеріал, залишаючи темний край на деталях.