

Технічні умови на виготовлення виробів МДФ, вкритих плівкою ПВХ

1. На лицьовій стороні виробу не допускається:

- Відшарування покриття (плівки);
- Звіси покриття (плівки);
- Подряпини, забоїни, потертості, видимі при фронтальному огляді з відстані 0,5 м;
- Точкові включення (вкраплення), точкові здуття з радіусом більше 1,5 мм.

2. На лицьовій стороні виробу допускається:

- Дрібні подряпини загальною довжиною до 50 мм, видимі при фронтальному огляді з ві відстані 0,5 м;
- Вм'ятини глибиною до 0,5 мм та довжиною до 1,5 мм, але не більше 2 дефектів на виробі площею 0,2 м²;
- Точкові включення (вкраплення), точкові здуття з радіусом до 1 мм, але не більше 3 дефектів на виробі площею 0,2 м².

3. На внутрішній стороні деталі допускається:

- Відколи ламінату до 1,5 мм, але не більше 2 сколів на виробі площею 0,2 м²;
- Дрібні подряпини, невидимі з відстані 0,5 м при фронтальному огляді;
- Технологічні отвори.

4. Граничні відхилення лінійних розмірів встановлені по «середньому» класу точності відповідному 13 квалітету ГОСТ 6449.1 «Вироби з деревини і деревних матеріалів».

Поля допусків для лінійних розмірів та посадки, з урахуванням ціни поробки вимірювальної лінійки +/-1мм, складають:

Інтервали розмірів, мм	Граничні відхилення, мм
Від 30 до 500	+/-1
Від 500 до 1000	+/-1,6
Від 1000 до 2200	+/-2,8

5. На радіусних виробках допуск на хорду +/- 2мм. Площинність +/- 2мм.

Звертаємо Вашу увагу, що радіусні вироби виготовляються за технологією сендвіч-панелей та можуть мати відхилення від розмірів, зазначених у прайсі.

Тому рекомендуємо виготовляти сполучені з ними деталі тільки при отриманні Вами даного виробу.

6. На радіусних фасадах профіль фрезерування може незначно відрізнятися від профілю на прямому фасаді.

7. Викривлення (прогин) деталі допускається 1-2 мм на виробках довжиною більше 600мм та шириною більш як 600мм. в матових плівках. Для деталей в глянцевих ПВХ - 3-4мм - незалежно від розмірів.

8. На плівках ПВХ з явним текстурованим або фактурним малюнком після ламінування (пресування) можлива наявність:

- а) текстурно-колірних переливів,
- б) спотворення паралельності смуг і площини,
- в) кутових відхилень паралельності текстури щодо сторін фасаду.

Це пов'язано з індивідуальними особливостями плівок при температурному впливі.

9. На деталях облицьованих металізованими плівками ПВХ можуть проявлятися **темні або світлі смуги, плями**, схожі на світліші або темніші області, що міняють яскравість, що виникають або зникають під певним кутом зору. Даний ефект - дефектом не є, а класифікуються як неминучі індивідуальні особливості металізованих плівок. Це обумовлено специфікою технології виробництва цих плівок, наприклад, нерівномірністю розповсюдження спецефекта і т.д. Ці відхилення відстежити неможливо, так як вони з'являються випадково в більшій чи меншій мірі. Претензії за якістю зовнішнього вигляду, що стосуються вище перерахованих відхилень, не приймаються.

10. Претензії щодо порушення цілісності упаковки та механічного пошкодження замовлення приймаються в момент передачі замовлення покупцеві. Претензії щодо якості замовлення (згідно технічних умов), переданого покупцю, приймаються на протязі 3-х днів. Якщо при прийманні товару за якістю і комплектності не було виявлено недоліків (порушення цілісності упаковки, механічне пошкодження), претензії по механічних пошкодженнь після приймання не приймаються.

11. Виробник гарантує однаковий відтінок декору плівки ПВХ на всіх виробках МДФ з однієї партії від одного замовлення, оформленого одним бланком замовлення або серії замовлень, які прийняті в один день і в примітці до яких вказані номери замовлень одного клієнта. На виробках МДФ від іншої партії відтінок декору плівки ПВХ може відрізнятися. Різниця відтінків декорів плівки ПВХ на виробках МДФ від різних партій не є недоліком і переробці не підлягає. **Звертаємо Вашу увагу, що зразки плівок в «віялах» можуть відрізнятися тоном від робочої плівки.**

От поставщика _____ / _____ /
Ф.И.О.

От покупателя _____ / _____ /
Ф.И.О.

Правила експлуатації виробів МДФ, вкритих плівкою ПВХ.

Вироби МДФ, покриті плівкою ПВХ, мають споживчі властивості. Вони стійкі до світла, подрапин, вологи.

Вироби МДФ зберігають свої експлуатаційні характеристики, при дотриманні наступних умов:

- ❖ Температура експлуатації від +10 до +40 ° С.
- ❖ Уникати потрапляння прямих сонячних променів.
- ❖ Відносна вологість повітря 40-80%.
- ❖ Не рекомендовано розпилювати фасади, облицьовані плівкою ПВХ. Це може призвести до зміни натягу плівки, її відшарування, а також до розриву плівки.

- ❖ Перед початком роботи з готовими фасадами в холодний період часу (при низьких температурах) необхідно дати можливість продукції досягти температури (+18 ° С) і перебувати в таких умовах як мінімум протягом однієї доби. Зберігати готову продукцію рекомендується в горизонтальному положенні.
- ❖ Щоб уникнути пошкодження виробів в результаті впливу високих температур, необхідно залишати відстань між електричною або газовою плитою та меблями не менше 60 мм.
- ❖ Знімати захисну плівку (при наявності такої), тільки після остаточної установки меблів.
- ❖ Не використовувати в дизайні меблів освітлювальні прилади, розташовані від поверхні виробів на відстані менше 300 мм. - Можлива деформація і зміна кольору.

Не допускати взаємодії з температурами вище (+60 ° С), а також уникайте тривалого впливу гарячого повітря (Наприклад: нещільно закритий духовий шафа, тривале приготування їжі при різкому виділенні гарячої пари без використання витяжки, розігріта плита протягом тривалого часу та інше), це може призвести до оплавлення, здуття або відшарування плівки.

- ❖ Не допускайте охолодження нижче (-10 ° С), при охолодженні нижче зазначеної температури, можливе розтріскування і відшарування плівки.
- ❖ Уникайте тривалого впливу вологи щоб уникнути вигинання деталей або розбухання плити МДФ.
- ❖ При установці деталі, облицьованої металізованими плівками ПВХ, необхідно звернути увагу на особливість світлопереломлювання спецефекту, взявши два однакових по контрастності фасада, при повороті одного з них на 180 градусів ймовірна відміна відтінку

Рекомендації з догляду.

1. Для очищення поверхні деталей і видалення плям, застосовувати мильний розчин або рідину, спеціально передбачену для миття і полірування меблів, для видалення пилу використовувати м'яку суху тканину.
2. Для очищення поверхонь не допускається використовувати засоби, що містять спирт, ацетон, розчинники та абразивні частинки. Взаємодія меблевих деталей з даними речовинами, загрожує псуванню якості поверхні виробів.

Гарантійні зобов'язання.

Гарантійний термін на деталі становить 36 місяців з дня реалізації, при наявності бланка замовлення і дотриманні правил експлуатації.

Гарантійне обслуговування не расповсюджується:

- на дефекти, що виникли в результаті недотримання інструкцій з транспортування, експлуатації, зберігання;
- за наявності механічних пошкоджень, що виникли в результаті вантажно-розвантажувальних робіт, транспортування, зберігання, монтажу;
- за наявності слідів дії хімічних речовин, температурних впливів, різкого намокання фасадів;
- при використанні не за призначенням;
- у випадках навмисного псування;
- у випадках псування виробів під впливом надзвичайних подій (пожежа, повінь, стихійні лиха);
- на дефекти, що виникли в результаті експлуатації.

От поставщика _____ / _____ /
Ф.И.О.

Ф.И.О.

От покупателя _____ / _____ /